

СПЕЦИФИКАЦИЯ

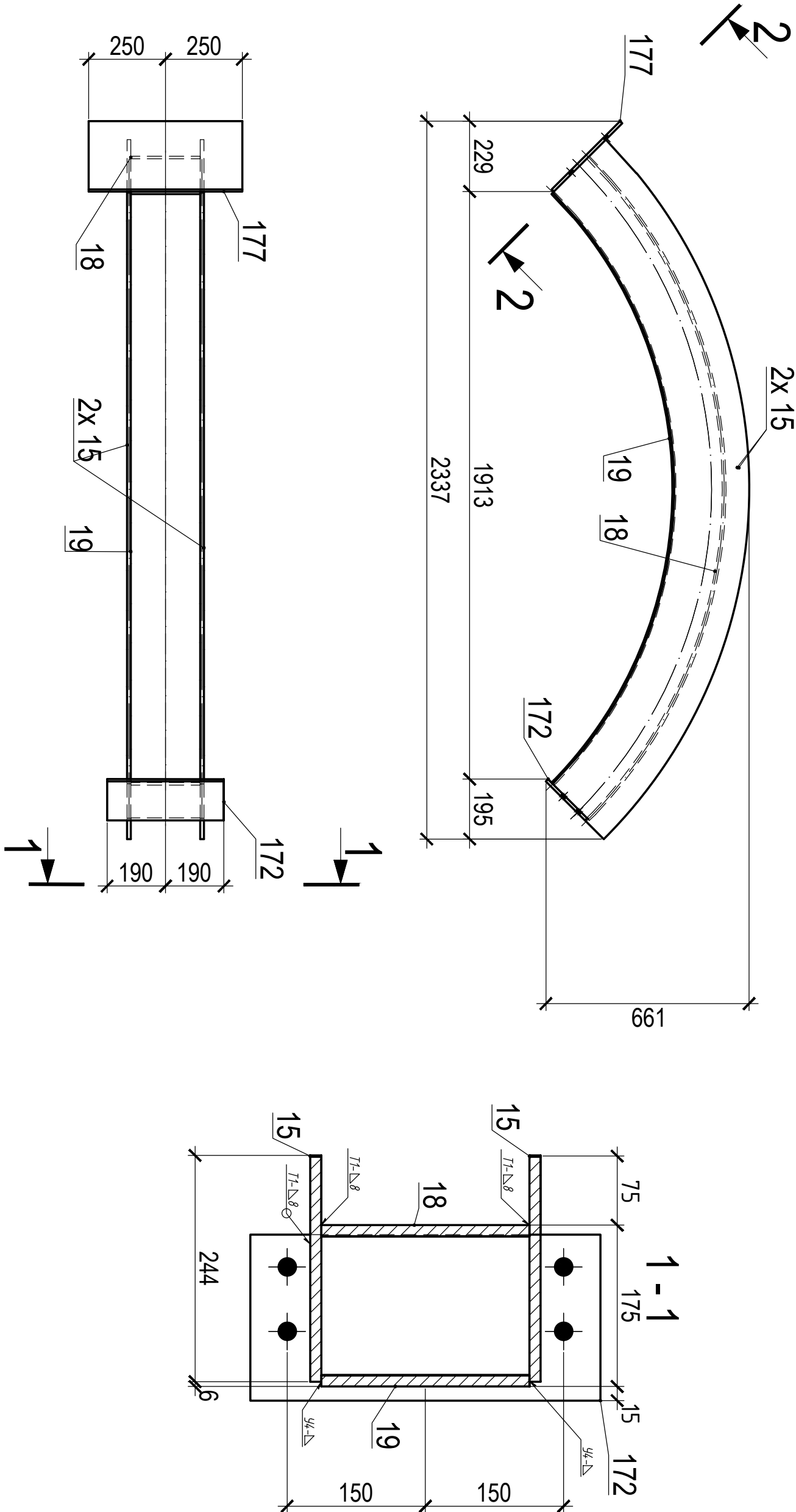
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.	Сечение	Длина мм	Вес, кг		Марка	Примечание
					Одной детали	Всех шт.	Эле-мен-та	
БГН5-1	15	2	124,х12	2527	53.7	107.4	C245	
	19	1	1226х12	2142	45.4	45.4	C245	
	172	1	-180х10	380	5.4	5.4	C245	
	177	1	-315х10	500	12.4	12.4	C245	
	18	1	1226х12	2399	50.9	50.9	C245	
Вес сварных швов 1%						2.2	223.9	

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
Г 10	70.9	C245	
1226х12	385.1	C245	
124,х12	429.5	C245	
На сварные швы:		8.9	
Итого:		894.4	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кг	
		одного элемента	всех
БГН5-1	4	223.6	894.6
Общий вес		894.6	

1. Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
СПБЗ-101-98 " Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
СНИП 3.03.01.87 " Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 " Стальные конструкции"
2. Размеры в скобках ,выполнить после сборки и сварки.
3. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
4. Все металлоконструкцию окрасить грунтом ГФ-021-(2 слоя)
5. Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03. нормы по ВИК СПБЗ-101-98 .
6. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-7
7. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Марка БГН5-1 (4 шт.)



3650-05-КМ2-КМД									
						2105-2015-СПП -КМ-КМД			
						Гнутый профиль			
						БГН-1			
Изм.	Кол.уч.	Лист	Наэк.	Подпись	Дата	Сталь		Масса	Масштаб
Гл.Инженер					05.01.2017				1:15, 1:5
Гл.Констр.					05.01.2017	Лист 54		Листов	
Н.Контр.					05.01.2017				
Вед.Констр.					05.01.2017				
Констр.					05.01.2017				

Инов. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N